РАСПОРЯЖЕНИЕ от 7 апреля 2011 г. N 05-14-177/1

ОБ УТВЕРЖДЕНИИ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ КАРТ НА ПРОВЕДЕНИЕ РАБОТ

ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ ОБСЛУЖИВАНИЮ ОХРАННО-ЗАЩИТНЫХ

ДЕРАТИЗАЦИОННЫХ СИСТЕМ

ПРАВИТЕЛЬСТВО МОСКВЫ

ДЕПАРТАМЕНТ ЖИЛИЩНО-КОММУНАЛЬНОГО ХОЗЯЙСТВА

И БЛАГОУСТРОЙСТВА ГОРОДА МОСКВЫ

В целях определения номенклатуры материалов, механизмов, применяемых технологий, способов организации работ по техническому обслуживанию охранно-защитных дератизационных систем и во исполнение поручения заместителя Мэра Москвы в Правительстве Москвы П.П. Бирюкова от 01.09.2010:

1. Утвердить Технологические карты на проведение работ по техническому обслуживанию охранно-защитных дератизационных систем (приложение).

2. Контроль за выполнением настоящего распоряжения возложить на заместителя руководителя Департамента Е.А. Хромушина.

Исполняющий обязанности

руководителя Департамента

Н.А. Торобков

Приложение

к распоряжению Департамента

жилищно-коммунального

хозяйства и благоустройства

города Москвы

от 7 апреля 2011 г. N 05-14-177/1

ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ КАРТЫ

НА ПРОВЕДЕНИЕ РАБОТ ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ ОБСЛУЖИВАНИЮ

ОХРАННО-ЗАЩИТНЫХ ДЕРАТИЗАЦИОННЫХ СИСТЕМ

Сокращения, термины и определения

[ОЗДС](http://озду.рф/) - охранно-защитная дератизационная система - многокомпонентная стационарная электрошоковая система однополюсного типа, предназначенная для защиты зданий, помещений, сооружений, коммуникаций и т.п. от грызунов, путем воздействия на них высоковольтными импульсами электрического тока.

[БПИ](http://озду.рф/bpi-ozds-ozdu-m1-d-333/) - блок преобразователя импульсного.

[БВУ](http://озду.рф/bvu-ozds-ozdu-m2-d-333/) - блок высоковольтного усилителя.

[БЭ](http://озду.рф/be-ozds-ozdu-m3-d-333/) - барьер электризуемый.

Общие положения

Настоящие Технологические карты определяют объемы работ по техническому обслуживанию охранно-защитных дератизационных систем (ОЗДС), а также затраты труда и материально-технических ресурсов при их проведении.

Настоящие Технологические карты разработаны на основании Регламента проведения работ по техническому обслуживанию охранно-защитных дератизационных систем, утвержденного первым заместителем Мэра Москвы в Правительстве Москвы П.П. Бирюковым 21.04.2010.

Техническое обслуживание ОЗДС включает в себя:

- проверку наличия, целостности, рабочего положения и надежности крепления оборудования и сетей электроснабжения, отсутствия на них коррозии, влаги и грязи, механического, теплового или иного воздействия, а на БЭ, кроме того, мусора и посторонних предметов;

- осмотр и проверку щитов и цепей электропитания, исправность включающего аппарата (автомата);

- измерение величины питающего и выходного напряжения БПИ;

- измерение величины питающего и выходного напряжения БВУ;

- измерение величины питающего напряжения на БЭ;

- измерение сопротивления изоляции и сопротивления заземления питающих и распределительных сетей;

- проверку надежности соединений в электросети и устранение выявленных недостатков;

- частичную замену крепежных скоб, непригодного к использованию барьера электризуемого, соединительных линий питания БВУ-БЭ (в год 5% от общего количества крепежных скоб (5 скоб на 1 м. барьера), протяженности БЭ, соединительных линий питания БВУ-БЭ, установленных в здании, помещении, сооружении, коммуникациях и т.п.).

С выходом настоящих Технологических карт утрачивают силу Технологические карты на проведение работ по техническому обслуживанию охранно-защитных дератизационных систем, утвержденные руководителем Департамента ЖКХиБ г. Москвы А.В. Цыбиным в 2010 году.

Организация труда

Работы выполняет бригада в составе:

- электромонтер 3 разряда - один человек;

- электромонтер 4 разряда - один человек.

Охрана труда и техника безопасности

К производству работ по техническому обслуживанию ОЗДС допускаются лица не моложе 18 лет, прошедшие медицинское освидетельствование, инструктаж по технике безопасности и имеющие право на производство соответствующего вида работ.

При производстве работ по техническому обслуживанию ОЗДС рабочие должны обеспечиваться специальной одеждой, специальной обувью и средствами индивидуальной защиты.

Сборник технологических карт

на проведение работ по техническому обслуживанию

охранно-защитных дератизационных систем

ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА N 1

ПРОВЕРКА И ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ ЭЛЕМЕНТА СИСТЕМЫ ОЗДС -

БАРЬЕРА ЭЛЕКТРИЗУЕМОГО (БЭ) (ПУНКТ 6.2.3 РЕГЛАМЕНТА)

1 метр

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 1. | Проверка и техническое обслуживание элемента системы ОЗДС - барьера  электризуемого (БЭ) | Норма  времени  на ед. изм., чел.-ч | Профессия  и разряд  рабочего | Периодичность | Материалы | | |
| Наименование | Ед. изм. | Кол-во |
| 1.1. | Визуальный осмотр БЭ,  смонтированных креплением на  бетонных основаниях, и визуальный  осмотр БЭ, смонтированных методом  обвязки и крепления  диэлектрическими хомутами на  кабельных лотках, кабель-каналах,  вводах-выводах коммуникаций, трубах коммуникаций, неровных и гнутых  поверхностях | 0,0040 | Электромонтер 3 р.,  электромонтер 4 р. | 1 раз в месяц |  |  |  |
| 1.2. | На БЭ, смонтированных на лотках,  трубах и неровных поверхностях, -  подтяжка диэлектрических хомутов.  Очистка изоляционной поверхности БЭ от затвердевших загрязнений  цементного раствора, краски,  монтажной пены инструментом с  металлической рабочей поверхностью  Удаление с поверхности БЭ пыли,  влаги, загрязнений, частиц ржавчины и окисла меди, следов  жизнедеятельности грызунов ветошью, щеткой, смоченной в технической  спиртовой жидкости | 0,0350 | 1 раз в месяц | Ветошь | кг | 0,001 |
| 1 раз в месяц | Моющее  средство | л | 0,001 |
| 1.3. | Очистка оголенной медной  токоведущей жилы по гребню БЭ от  продуктов окисления, ржавчины  инструментом с металлической  рабочей поверхностью | 0,0350 | 1 раз в месяц |  |  |  |
| 1.4. | Замена непригодного к использованию БЭ путем демонтажа старого и  монтажа нового | 0,1604 | 1 раз в год | Барьер  электризуемый | м | 1,75 |
| 1.5. | Проверка крепления БЭ к бетонному  основанию, подтяжка скоб | 0,0170 | 1 раз в месяц |  |  |  |
| 1.6. | Замена (установка) крепежных скоб | 0,2431 | 1 раз в год | Крепежная  скоба | шт. | 8,75 |
| 1.7. | Итого трудозатрат | 0,4945 |  |  |  |  |  |

ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА N 2

ПРОВЕРКА, ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ ЭЛЕМЕНТА СИСТЕМЫ ОЗДС -

ВЫСОКОВОЛЬТНОЙ СОЕДИНИТЕЛЬНОЙ ЛИНИИ "БВУ-БЭ"

(ПУНКТ 6.2.4 РЕГЛАМЕНТА)

1 метр

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 1. | Проверка, техническое обслуживание  элемента системы ОЗДС -  высоковольтной соединительной линии "БВУ-БЭ" | Норма  времени  на ед. изм., чел.-ч | Профессия  и разряд  рабочего | Периодичность | Материалы | | |
| Наименование | Ед. изм. | Кол-во |
| 1.1. | Визуальный осмотр состояния  соединительной линии "БВУ-БЭ",  проложенной в гофрированной или  ровной трубе с целью выявления  следов высоковольтного пробоя на  бетонное основание; подтяжка  винтового зажима соединения линии  питания "БВУ-БЭ" с токоведущей  жилой БЭ | 0,0059 | Электромонтер 3 р.,  электромонтер 4 р. | 1 раз в месяц |  |  |  |
| 1.2. | Замена соединительной линии питания "БВУ-БЭ" на новую | 0,7292 | 1 раз в год | Провод | м | 12,5 |
| 1.3. | Итого трудозатрат | 0,7351 |  |  |  |  |  |

ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА N 3

ПРОВЕРКА, ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ ЭЛЕМЕНТА СИСТЕМЫ ОЗДС -

БЛОКОВ ВЫСОКОВОЛЬТНЫХ УСИЛИТЕЛЕЙ (БВУ)

(ПУНКТ 6.2.5 РЕГЛАМЕНТА)

1 устройство

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 1. | Проверка, техническое обслуживание  элемента системы ОЗДС - блоков  высоковольтных усилителей (БВУ) | Норма  времени  на ед. изм., чел.-ч | Профессия  и разряд  рабочего | Периодичность | Материалы | | |
| Наименование | Ед. изм. | Кол-во |
| 1.1. | Отключение БВУ путем приведения  тумблера в положение "выкл."  (на корпусе соотв. положение  тумблера "О") | 0,0006 | Электромонтер 3 р.,  электромонтер 4 р. | 1 раз в  квартал |  |  |  |
| 1.2. | Освобождение гофрированной трубы из кабельного ввода БВУ | 0,0042 |  |  |  |
| 1.3. | Извлечение высоковольтного  контакта-пальца с подсоединенной  линией питания "БВУ-БЭ" из  приемного колодца БВУ, подтяжка  высоковольтного соединительного  зажима контакта-пальца БВУ,  а при обнаружении следов нагара в  месте соединения - зачистка конца  линии питания "БВУ-БЭ", очистка  зажима от нагара | 0,0208 |  |  |  |
| 1.4. | Вставка высоковольтного  контакта-пальца в приемный колодец  БВУ, зажим гофрированной трубы в  кабельном вводе БВУ | 0,0047 |  |  |  |
| 1.5. | Извлечение из ближайших к БВУ клипс соединительных линий "БВУ-БЭ",  "БВУ-БПИ" без их отсоединения от  БВУ для ослабления их натяжения | 0,0064 |  |  |  |
| 1.6. | Открепление корпуса БВУ от  настенной металлической панели  крепления | 0,0033 |  |  |  |
| 1.7. | Подтяжка винтового зажима  подсоединения линии питания  "БПИ-БВУ" | 0,0028 |  |  |  |
| 1.8. | Визуальный осмотр внутреннего  содержания БВУ на предмет выявления тепловых повреждений, следов  коррозии, следов вытекания  трансформаторного масла из  высоковольтного трансформатора | 0,0014 |  |  |  |
| 1.9. | Очистка внутренних контактов и  элементов БВУ от ржавчины, пыли,  грязи | 0,0097 | Ветошь | кг | 0,001 |
| 1.10. | Подтяжка крепления выключателя  питания БВУ | 0,0033 |  |  |  |
| 1.11. | Крепление корпуса БВУ на  металлическую панель крепления  закручиванием четырех болтов | 0,0083 |  |  |  |
| 1.12. | Вставка соединительных линий  "БВУ-БЭ" "БПИ-БВУ" в ближайшие к  БВУ клипсы | 0,0075 |  |  |  |
| 1.13. | Усиление натяжения входящих и  отходящих линий "БВУ-БЭ" "БПИ-БВУ" | 0,0047 |  |  |  |
| 1.14. | Очистка корпуса от грязи и пыли | 0,0056 | Ветошь | кг | 0,001 |
| 1.15. | Проверка наличия маркировки БВУ  согласно проекту, восстановление  маркировки | 0,0091 |  |  |  |
| 1.16. | Перевод тумблера подачи питания БВУ в положение "включено" | 0,0006 |  |  |  |
| 1.17. | Итого трудозатрат | 0,0930 |  |  |  |  |  |

ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА N 4

ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ "БПИ-БВУ" (1 РАСПАЕЧНАЯ КОРОБКА -

25 МЕТРОВ СОЕДИНИТЕЛЬНЫХ ЛИНИЙ) 1 РАСПАЙКА - 1 БВУ

(ПУНКТ 6.2.6 РЕГЛАМЕНТА)

1 распаечная коробка - 25 метров соединительных линий

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 1. | Техническое обслуживание "БПИ-БВУ"  (1 распаечная коробка - 25 метров  соединительных линий) 1 распайка -  1 БВУ | Норма  времени  на ед. изм., чел.-ч | Профессия  и разряд  рабочего | Периодичность | Материалы | | |
| Наименование | Ед. изм. | Кол-во |
| 1.1. | Визуальный осмотр соединительных  линий и распаечных коробок | 0,0300 | электромонтер 3 р.,  электромонтер 4 р. | 1 раз в месяц |  |  |  |
| 1.2. | Вскрытие распаечных коробок в  местах опуска линий питания от БПИ  к БВУ, визуальный осмотр  соединений, подтяжка элементов  соединений; закрытие распаечных  коробок | 0,1520 | 1 раз в  квартал |  |  |  |
| 1.3. | Проверка наличия маркировки  согласно проекту распаечных коробок и соединительных линий питания  "БПИ-БВУ" | 0,0260 | 1 раз в  квартал |  |  |  |
| 1.4. | Итого трудозатрат | 0,2080 |  |  |  |  |  |

ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА N 5

ПРОВЕРКА, ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ ЭЛЕМЕНТОВ СИСТЕМЫ ОЗДС -

БЛОКОВ ПРЕОБРАЗОВАТЕЛЕЙ ИМПУЛЬСНЫХ "БПИ", РОЗЕТКИ ПИТАНИЯ

БПИ, ЛИНИИ ПИТАНИЯ РОЗЕТКИ БПИ, АВТОМАТИЧЕСКОГО ВЫКЛЮЧАТЕЛЯ

РОЗЕТКИ ПИТАНИЯ БПИ (ПУНКТЫ 6.2.7, 6.2.8, 6.2.9,

6.2.10 РЕГЛАМЕНТА)

1 устройство

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 1. | Проверка, техническое обслуживание  элементов системы ОЗДС - блоков  преобразователей импульсных "БПИ",  розетки питания БПИ, линии питания  розетки БПИ, автоматического  выключателя розетки питания БПИ | Норма  времени  на ед. изм., чел.-ч | Профессия  и разряд  рабочего | Периодичность | Материалы | | |
| Наименование | Ед. изм. | Кол-во |
| 1.1. | Визуальный осмотр БПИ на предмет  надежности крепления, наличия  механических, тепловых повреждений, следов коррозии, наличия  загрязнений; снятие крышки БПИ,  осмотр внутреннего содержания  прибора на предмет тепловых  повреждений, ржавчины, наличия  влаги, грязи и пыли; удаление  ржавчины, влаги, грязи и пыли;  проверка предохранителей | 0,0180 | Электромонтер 3 р.,  электромонтер 4 р. | 1 раз в месяц | Ветошь | кг | 0,002 |
| 1.2. | Включение БПИ в рабочее положение;  замер величины выходного  импульсного напряжения в каждом из  подключенных каналов; запись  результатов измерений; выключение  БПИ из рабочего положения  проведением тумблера в положение  "выключено", извлечением вилки  питания БПИ из розетки; подтяжка  соединений исходящих питающих линий "БПИ-БВУ", проверка надежности  соединений; закрытие крышки БПИ | 0,1130 | 1 раз в месяц |  |  |  |
| 1.3. | Измерение сопротивления заземления  корпуса БПИ | 0,0760 | 1 раз в год |  |  |  |
| 1.4. | Измерение сопротивления изоляции  линии питания "БПИ-БВУ"  (производится в месте установки  БПИ) | 0,1610 | 1 раз в год |  |  |  |
| 1.5. | Очистка корпуса БПИ от пыли и  грязи; проверка наличия маркировки  БПИ согласно проекту;  восстановление маркировки;  приведение тумблера включения  питания БПИ в положение "включено" | 0,0200 | 1 раз в месяц | Ветошь | кг | 0,002 |
| 1.6. | Внешний осмотр розетки питания БПИ, линии питания розетки БПИ,  автоматического выключателя розетки питания БПИ на предмет наличия  следов тепловых и механических  повреждений; очистка розетки  питания БПИ от грязи, пыли;  контроль наличия маркировки на  розетке питания БПИ,  автоматического выключателя розетки питания БПИ; нанесение маркировки  на розетку питания БПИ;  восстановление маркировки; проверка наличия заземления на заземляющем  ноже розетки | 0,0300 | 1 раз в  квартал |  |  |  |
| 1.7. | Измерение величины питающего  напряжения БПИ в розетке; измерение сопротивления изоляции линии  питания розетки БПИ; измерение  петли фаза-нуль автоматического  выключателя розетки питания БПИ | 0,0300 | 1 раз в год |  |  |  |
| 1.8. | Итого трудозатрат | 0,4480 |  |  |  |  |  |

ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА N 6

ПРОВЕРКА РАБОТОСПОСОБНОСТИ ЭЛЕМЕНТОВ СИСТЕМЫ ОЗДС

ВО ВКЛЮЧЕННОМ СОСТОЯНИИ, ЗАМЕР ПАРАМЕТРОВ И ХАРАКТЕРИСТИК

ВЫСОКОВОЛЬТНОГО НАПРЯЖЕНИЯ (ПУНКТ 6.2.11 РЕГЛАМЕНТА)

1 устройство БВУ

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 1. | Проверка работоспособности  элементов системы ОЗДС во  включенном состоянии, замер  параметров и характеристик  высоковольтного напряжения (работы  на БВУ) | Норма  времени  на ед. изм., чел.-ч | Профессия  и разряд  рабочего | Периодичность | Материалы | | |
| Наименование | Ед. изм. | Кол-во |
| 1.1. | Проверка элементов оборудования  ОЗДС во включенном состоянии; замер параметров и характеристик  высоковольтного напряжения (работы  на БВУ) | 0,0870 | Электромонтер 3 р.,  электромонтер 4 р. | 1 раз в месяц |  |  |  |
|  | Итого трудозатрат | 0,0870 |  |  |  |  |  |