РАСПОРЯЖЕНИЕ от 7 апреля 2011 г. N 05-14-177/1

ОБ УТВЕРЖДЕНИИ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ КАРТ НА ПРОВЕДЕНИЕ РАБОТ

ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ ОБСЛУЖИВАНИЮ ОХРАННО-ЗАЩИТНЫХ

ДЕРАТИЗАЦИОННЫХ СИСТЕМ

ПРАВИТЕЛЬСТВО МОСКВЫ

ДЕПАРТАМЕНТ ЖИЛИЩНО-КОММУНАЛЬНОГО ХОЗЯЙСТВА

И БЛАГОУСТРОЙСТВА ГОРОДА МОСКВЫ

В целях определения номенклатуры материалов, механизмов, применяемых технологий, способов организации работ по техническому обслуживанию охранно-защитных дератизационных систем и во исполнение поручения заместителя Мэра Москвы в Правительстве Москвы П.П. Бирюкова от 01.09.2010:

1. Утвердить Технологические карты на проведение работ по техническому обслуживанию охранно-защитных дератизационных систем (приложение).

2. Контроль за выполнением настоящего распоряжения возложить на заместителя руководителя Департамента Е.А. Хромушина.

Исполняющий обязанности

руководителя Департамента

Н.А. Торобков

Приложение

к распоряжению Департамента

жилищно-коммунального

хозяйства и благоустройства

города Москвы

от 7 апреля 2011 г. N 05-14-177/1

ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ КАРТЫ

НА ПРОВЕДЕНИЕ РАБОТ ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ ОБСЛУЖИВАНИЮ

ОХРАННО-ЗАЩИТНЫХ ДЕРАТИЗАЦИОННЫХ СИСТЕМ

Сокращения, термины и определения

[ОЗДС](http://озду.рф/) - охранно-защитная дератизационная система - многокомпонентная стационарная электрошоковая система однополюсного типа, предназначенная для защиты зданий, помещений, сооружений, коммуникаций и т.п. от грызунов, путем воздействия на них высоковольтными импульсами электрического тока.

[БПИ](http://озду.рф/bpi-ozds-ozdu-m1-d-333/) - блок преобразователя импульсного.

[БВУ](http://озду.рф/bvu-ozds-ozdu-m2-d-333/) - блок высоковольтного усилителя.

[БЭ](http://озду.рф/be-ozds-ozdu-m3-d-333/) - барьер электризуемый.

Общие положения

Настоящие Технологические карты определяют объемы работ по техническому обслуживанию охранно-защитных дератизационных систем (ОЗДС), а также затраты труда и материально-технических ресурсов при их проведении.

Настоящие Технологические карты разработаны на основании Регламента проведения работ по техническому обслуживанию охранно-защитных дератизационных систем, утвержденного первым заместителем Мэра Москвы в Правительстве Москвы П.П. Бирюковым 21.04.2010.

Техническое обслуживание ОЗДС включает в себя:

- проверку наличия, целостности, рабочего положения и надежности крепления оборудования и сетей электроснабжения, отсутствия на них коррозии, влаги и грязи, механического, теплового или иного воздействия, а на БЭ, кроме того, мусора и посторонних предметов;

- осмотр и проверку щитов и цепей электропитания, исправность включающего аппарата (автомата);

- измерение величины питающего и выходного напряжения БПИ;

- измерение величины питающего и выходного напряжения БВУ;

- измерение величины питающего напряжения на БЭ;

- измерение сопротивления изоляции и сопротивления заземления питающих и распределительных сетей;

- проверку надежности соединений в электросети и устранение выявленных недостатков;

- частичную замену крепежных скоб, непригодного к использованию барьера электризуемого, соединительных линий питания БВУ-БЭ (в год 5% от общего количества крепежных скоб (5 скоб на 1 м. барьера), протяженности БЭ, соединительных линий питания БВУ-БЭ, установленных в здании, помещении, сооружении, коммуникациях и т.п.).

С выходом настоящих Технологических карт утрачивают силу Технологические карты на проведение работ по техническому обслуживанию охранно-защитных дератизационных систем, утвержденные руководителем Департамента ЖКХиБ г. Москвы А.В. Цыбиным в 2010 году.

Организация труда

Работы выполняет бригада в составе:

- электромонтер 3 разряда - один человек;

- электромонтер 4 разряда - один человек.

Охрана труда и техника безопасности

К производству работ по техническому обслуживанию ОЗДС допускаются лица не моложе 18 лет, прошедшие медицинское освидетельствование, инструктаж по технике безопасности и имеющие право на производство соответствующего вида работ.

При производстве работ по техническому обслуживанию ОЗДС рабочие должны обеспечиваться специальной одеждой, специальной обувью и средствами индивидуальной защиты.

Сборник технологических карт

на проведение работ по техническому обслуживанию

охранно-защитных дератизационных систем

ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА N 1

ПРОВЕРКА И ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ ЭЛЕМЕНТА СИСТЕМЫ ОЗДС -

БАРЬЕРА ЭЛЕКТРИЗУЕМОГО (БЭ) (ПУНКТ 6.2.3 РЕГЛАМЕНТА)

1 метр

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 1.  | Проверка и техническое обслуживаниеэлемента системы ОЗДС - барьера электризуемого (БЭ)  | Норма времени на ед. изм.,чел.-ч  | Профессия и разряд рабочего  | Периодичность | Материалы  |
| Наименование  | Ед. изм.  | Кол-во |
| 1.1.  | Визуальный осмотр БЭ, смонтированных креплением на бетонных основаниях, и визуальный осмотр БЭ, смонтированных методом обвязки и крепления диэлектрическими хомутами на кабельных лотках, кабель-каналах, вводах-выводах коммуникаций, трубахкоммуникаций, неровных и гнутых поверхностях  | 0,0040  | Электромонтер3 р., электромонтер4 р.  | 1 раз в месяц |  |  |  |
| 1.2.  | На БЭ, смонтированных на лотках, трубах и неровных поверхностях, - подтяжка диэлектрических хомутов. Очистка изоляционной поверхности БЭот затвердевших загрязнений цементного раствора, краски, монтажной пены инструментом с металлической рабочей поверхностью Удаление с поверхности БЭ пыли, влаги, загрязнений, частиц ржавчиныи окисла меди, следов жизнедеятельности грызунов ветошью,щеткой, смоченной в технической спиртовой жидкости  | 0,0350  | 1 раз в месяц | Ветошь  | кг  | 0,001  |
| 1 раз в месяц | Моющее средство  | л  | 0,001  |
| 1.3.  | Очистка оголенной медной токоведущей жилы по гребню БЭ от продуктов окисления, ржавчины инструментом с металлической рабочей поверхностью  | 0,0350  | 1 раз в месяц |  |  |  |
| 1.4.  | Замена непригодного к использованиюБЭ путем демонтажа старого и монтажа нового  | 0,1604  | 1 раз в год  | Барьер электризуемый | м  | 1,75  |
| 1.5.  | Проверка крепления БЭ к бетонному основанию, подтяжка скоб  | 0,0170  | 1 раз в месяц |  |  |  |
| 1.6.  | Замена (установка) крепежных скоб  | 0,2431  | 1 раз в год  | Крепежная скоба  | шт.  | 8,75  |
| 1.7.  | Итого трудозатрат  | 0,4945  |  |  |  |  |  |

ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА N 2

ПРОВЕРКА, ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ ЭЛЕМЕНТА СИСТЕМЫ ОЗДС -

ВЫСОКОВОЛЬТНОЙ СОЕДИНИТЕЛЬНОЙ ЛИНИИ "БВУ-БЭ"

(ПУНКТ 6.2.4 РЕГЛАМЕНТА)

1 метр

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 1.  | Проверка, техническое обслуживание элемента системы ОЗДС - высоковольтной соединительной линии"БВУ-БЭ"  | Норма времени на ед. изм.,чел.-ч  | Профессия и разряд рабочего  | Периодичность | Материалы  |
| Наименование  | Ед. изм.  | Кол-во |
| 1.1.  | Визуальный осмотр состояния соединительной линии "БВУ-БЭ", проложенной в гофрированной или ровной трубе с целью выявления следов высоковольтного пробоя на бетонное основание; подтяжка винтового зажима соединения линии питания "БВУ-БЭ" с токоведущей жилой БЭ  | 0,0059  | Электромонтер3 р., электромонтер4 р.  | 1 раз в месяц |  |  |  |
| 1.2.  | Замена соединительной линии питания"БВУ-БЭ" на новую  | 0,7292  | 1 раз в год  | Провод  | м  | 12,5  |
| 1.3.  | Итого трудозатрат  | 0,7351  |  |  |  |  |  |

ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА N 3

ПРОВЕРКА, ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ ЭЛЕМЕНТА СИСТЕМЫ ОЗДС -

БЛОКОВ ВЫСОКОВОЛЬТНЫХ УСИЛИТЕЛЕЙ (БВУ)

(ПУНКТ 6.2.5 РЕГЛАМЕНТА)

1 устройство

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 1.  | Проверка, техническое обслуживание элемента системы ОЗДС - блоков высоковольтных усилителей (БВУ)  | Норма времени на ед. изм.,чел.-ч  | Профессия и разряд рабочего  | Периодичность | Материалы  |
| Наименование  | Ед. изм.  | Кол-во |
| 1.1.  | Отключение БВУ путем приведения тумблера в положение "выкл." (на корпусе соотв. положение тумблера "О")  | 0,0006  | Электромонтер3 р., электромонтер4 р.  | 1 раз в квартал  |  |  |  |
| 1.2.  | Освобождение гофрированной трубы изкабельного ввода БВУ  | 0,0042  |  |  |  |
| 1.3.  | Извлечение высоковольтного контакта-пальца с подсоединенной линией питания "БВУ-БЭ" из приемного колодца БВУ, подтяжка высоковольтного соединительного зажима контакта-пальца БВУ, а при обнаружении следов нагара в месте соединения - зачистка конца линии питания "БВУ-БЭ", очистка зажима от нагара  | 0,0208  |  |  |  |
| 1.4.  | Вставка высоковольтного контакта-пальца в приемный колодец БВУ, зажим гофрированной трубы в кабельном вводе БВУ  | 0,0047  |  |  |  |
| 1.5.  | Извлечение из ближайших к БВУ клипссоединительных линий "БВУ-БЭ", "БВУ-БПИ" без их отсоединения от БВУ для ослабления их натяжения  | 0,0064  |  |  |  |
| 1.6.  | Открепление корпуса БВУ от настенной металлической панели крепления  | 0,0033  |  |  |  |
| 1.7.  | Подтяжка винтового зажима подсоединения линии питания "БПИ-БВУ"  | 0,0028  |  |  |  |
| 1.8.  | Визуальный осмотр внутреннего содержания БВУ на предмет выявлениятепловых повреждений, следов коррозии, следов вытекания трансформаторного масла из высоковольтного трансформатора  | 0,0014  |  |  |  |
| 1.9.  | Очистка внутренних контактов и элементов БВУ от ржавчины, пыли, грязи  | 0,0097  | Ветошь  | кг  | 0,001  |
| 1.10. | Подтяжка крепления выключателя питания БВУ  | 0,0033  |  |  |  |
| 1.11. | Крепление корпуса БВУ на металлическую панель крепления закручиванием четырех болтов  | 0,0083  |  |  |  |
| 1.12. | Вставка соединительных линий "БВУ-БЭ" "БПИ-БВУ" в ближайшие к БВУ клипсы  | 0,0075  |  |  |  |
| 1.13. | Усиление натяжения входящих и отходящих линий "БВУ-БЭ" "БПИ-БВУ"  | 0,0047  |  |  |  |
| 1.14. | Очистка корпуса от грязи и пыли  | 0,0056  | Ветошь  | кг  | 0,001  |
| 1.15. | Проверка наличия маркировки БВУ согласно проекту, восстановление маркировки  | 0,0091  |  |  |  |
| 1.16. | Перевод тумблера подачи питания БВУв положение "включено"  | 0,0006  |  |  |  |
| 1.17. | Итого трудозатрат  | 0,0930  |  |  |  |  |  |

ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА N 4

ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ "БПИ-БВУ" (1 РАСПАЕЧНАЯ КОРОБКА -

25 МЕТРОВ СОЕДИНИТЕЛЬНЫХ ЛИНИЙ) 1 РАСПАЙКА - 1 БВУ

(ПУНКТ 6.2.6 РЕГЛАМЕНТА)

1 распаечная коробка - 25 метров соединительных линий

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 1.  | Техническое обслуживание "БПИ-БВУ" (1 распаечная коробка - 25 метров соединительных линий) 1 распайка - 1 БВУ  | Норма времени на ед. изм.,чел.-ч  | Профессия и разряд рабочего  | Периодичность | Материалы  |
| Наименование  | Ед. изм.  | Кол-во |
| 1.1.  | Визуальный осмотр соединительных линий и распаечных коробок  | 0,0300  | электромонтер3 р., электромонтер4 р.  | 1 раз в месяц |  |  |  |
| 1.2.  | Вскрытие распаечных коробок в местах опуска линий питания от БПИ к БВУ, визуальный осмотр соединений, подтяжка элементов соединений; закрытие распаечных коробок  | 0,1520  | 1 раз в квартал  |  |  |  |
| 1.3.  | Проверка наличия маркировки согласно проекту распаечных коробоки соединительных линий питания "БПИ-БВУ"  | 0,0260  | 1 раз в квартал  |  |  |  |
| 1.4.  | Итого трудозатрат  | 0,2080  |  |  |  |  |  |

ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА N 5

ПРОВЕРКА, ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ ЭЛЕМЕНТОВ СИСТЕМЫ ОЗДС -

БЛОКОВ ПРЕОБРАЗОВАТЕЛЕЙ ИМПУЛЬСНЫХ "БПИ", РОЗЕТКИ ПИТАНИЯ

БПИ, ЛИНИИ ПИТАНИЯ РОЗЕТКИ БПИ, АВТОМАТИЧЕСКОГО ВЫКЛЮЧАТЕЛЯ

РОЗЕТКИ ПИТАНИЯ БПИ (ПУНКТЫ 6.2.7, 6.2.8, 6.2.9,

6.2.10 РЕГЛАМЕНТА)

1 устройство

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 1.  | Проверка, техническое обслуживание элементов системы ОЗДС - блоков преобразователей импульсных "БПИ", розетки питания БПИ, линии питания розетки БПИ, автоматического выключателя розетки питания БПИ  | Норма времени на ед. изм.,чел.-ч  | Профессия и разряд рабочего  | Периодичность | Материалы  |
| Наименование  | Ед. изм.  | Кол-во |
| 1.1.  | Визуальный осмотр БПИ на предмет надежности крепления, наличия механических, тепловых повреждений,следов коррозии, наличия загрязнений; снятие крышки БПИ, осмотр внутреннего содержания прибора на предмет тепловых повреждений, ржавчины, наличия влаги, грязи и пыли; удаление ржавчины, влаги, грязи и пыли; проверка предохранителей  | 0,0180  | Электромонтер3 р., электромонтер4 р.  | 1 раз в месяц | Ветошь  | кг  | 0,002  |
| 1.2.  | Включение БПИ в рабочее положение; замер величины выходного импульсного напряжения в каждом из подключенных каналов; запись результатов измерений; выключение БПИ из рабочего положения проведением тумблера в положение "выключено", извлечением вилки питания БПИ из розетки; подтяжка соединений исходящих питающих линий"БПИ-БВУ", проверка надежности соединений; закрытие крышки БПИ  | 0,1130  | 1 раз в месяц |  |  |  |
| 1.3.  | Измерение сопротивления заземления корпуса БПИ  | 0,0760  | 1 раз в год  |  |  |  |
| 1.4.  | Измерение сопротивления изоляции линии питания "БПИ-БВУ" (производится в месте установки БПИ)  | 0,1610  | 1 раз в год  |  |  |  |
| 1.5.  | Очистка корпуса БПИ от пыли и грязи; проверка наличия маркировки БПИ согласно проекту; восстановление маркировки; приведение тумблера включения питания БПИ в положение "включено"  | 0,0200  | 1 раз в месяц | Ветошь  | кг  | 0,002  |
| 1.6.  | Внешний осмотр розетки питания БПИ,линии питания розетки БПИ, автоматического выключателя розеткипитания БПИ на предмет наличия следов тепловых и механических повреждений; очистка розетки питания БПИ от грязи, пыли; контроль наличия маркировки на розетке питания БПИ, автоматического выключателя розеткипитания БПИ; нанесение маркировки на розетку питания БПИ; восстановление маркировки; проверканаличия заземления на заземляющем ноже розетки  | 0,0300  | 1 раз в квартал  |  |  |  |
| 1.7.  | Измерение величины питающего напряжения БПИ в розетке; измерениесопротивления изоляции линии питания розетки БПИ; измерение петли фаза-нуль автоматического выключателя розетки питания БПИ  | 0,0300  | 1 раз в год  |  |  |  |
| 1.8.  | Итого трудозатрат  | 0,4480  |  |  |  |  |  |

ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА N 6

ПРОВЕРКА РАБОТОСПОСОБНОСТИ ЭЛЕМЕНТОВ СИСТЕМЫ ОЗДС

ВО ВКЛЮЧЕННОМ СОСТОЯНИИ, ЗАМЕР ПАРАМЕТРОВ И ХАРАКТЕРИСТИК

ВЫСОКОВОЛЬТНОГО НАПРЯЖЕНИЯ (ПУНКТ 6.2.11 РЕГЛАМЕНТА)

1 устройство БВУ

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 1.  | Проверка работоспособности элементов системы ОЗДС во включенном состоянии, замер параметров и характеристик высоковольтного напряжения (работы на БВУ)  | Норма времени на ед. изм.,чел.-ч  | Профессия и разряд рабочего  | Периодичность | Материалы  |
| Наименование  | Ед. изм.  | Кол-во |
| 1.1.  | Проверка элементов оборудования ОЗДС во включенном состоянии; замерпараметров и характеристик высоковольтного напряжения (работы на БВУ)  | 0,0870  | Электромонтер3 р., электромонтер4 р.  | 1 раз в месяц |  |  |  |
|  | Итого трудозатрат  | 0,0870  |  |  |  |  |  |